



Laboratorio PP

Punto de Precisión SAC
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL
ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA
CON REGISTRO N° LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° LM-051-2025

Página: 1 de 3

Expediente : 014-2025
Fecha de Emisión : 2025-01-13

1. Solicitante : INGENIERIA Y DIRECCION DE PROYECTOS FORTALEZA E.I.R.L.
Dirección : CALLAS DALIAS MZA. 01 LOTE. 03 DPTO. 02 COO. SANTA MARTHA - SAN JUAN DE LURIGANCHO - LIMA

2. Instrumento de Medición : **BALANZA**

Marca : OHAUS
Modelo : NV622ZH
Número de Serie : 8341286326

Alcance de Indicación : 620 g

División de Escala de Verificación (e) : 0,1 g

División de Escala Real (d) : 0,01 g

Procedencia : NO INDICA

Identificación : NO INDICA

Tipo : ELECTRÓNICA

Ubicación : LABORATORIO

Fecha de Calibración : 2025-01-10

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura $k=2$. La incertidumbre fue determinada según la "Guía para la Expresión de la incertidumbre en la medición". Generalmente, el valor de la magnitud está dentro del intervalo de los valores determinados con la incertidumbre expandida con una probabilidad de aproximadamente 95 %.

Los resultados son válidos en el momento y en las condiciones en que se realizaron las mediciones y no debe ser utilizado como certificado de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamentaciones vigentes.

PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

3. Método de Calibración

La calibración se realizó mediante el método de comparación según el PC-001 1ra Edición, 2019; Procedimiento para la calibración de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático clase III y IIII del INACAL-DM.

4. Lugar de Calibración

LABORATORIO de INGENIERIA Y DIRECCION DE PROYECTOS FORTALEZA E.I.R.L.
APV. LOS TRIGALES C-6 AV. 4 DE OCTUBRE - SAN JERÓNIMO - CUSCO




Jefe de Laboratorio
Ing. Luis Loayza Capcha
Reg. CIP N° 152631

PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02



Laboratorio PP

Punto de Precisión SAC
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL
ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA
CON REGISTRO N° LC - 033



Registro N° LC - 033

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° LM-051-2025

Página: 2 de 3

5. Condiciones Ambientales

	Mínima	Máxima
Temperatura	17,3	17,5
Humedad Relativa	47,1	48,2

6. Trazabilidad

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración
INACAL - DM	Juego de pesas (exactitud F1)	PE23-C-0134-2023

7. Observaciones

No se realizó ajuste a la balanza antes de su calibración.

Los errores máximos permitidos (e.m.p.) para esta balanza corresponden a los e.m.p. para balanzas en uso de funcionamiento no automático de clase de exactitud III, según la Norma Metrológica Peruana 003 - 2009. Instrumentos de Pesaje de Funcionamiento no Automático.

Se colocó una etiqueta autoadhesiva de color verde con la indicación de "CALIBRADO".

Los resultados de este certificado de calibración no debe ser utilizado como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

De acuerdo con lo indicado por el cliente, la temperatura local varía de 14 °C a 22 °C.

El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente.

La incertidumbre reportada en el presente certificado de calibración no incluye la contribución a la incertidumbre por deriva de la balanza.

8. Resultados de Medición

INSPECCIÓN VISUAL			
AJUSTE DE CERO	TIENE	ESCALA	NO TIENE
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	CURSOR	NO TIENE
PLATAFORMA	TIENE	SIST. DE TRABA	TIENE
NIVELACIÓN	TIENE		

ENSAYO DE REPETIBILIDAD

Medición N°	Carga L1= 300,000 g			Carga L2= 600,000 g		
	I (g)	ΔL (g)	E (g)	I (g)	ΔL (g)	E (g)
1	300,00	0,005	0,000	600,00	0,008	-0,003
2	300,00	0,008	-0,003	600,00	0,005	0,000
3	300,00	0,006	-0,001	600,00	0,007	-0,002
4	300,00	0,005	0,000	599,99	0,004	-0,009
5	300,00	0,007	-0,002	599,99	0,002	-0,007
6	300,01	0,006	0,009	600,00	0,008	-0,003
7	300,01	0,008	0,007	599,99	0,003	-0,008
8	300,00	0,009	-0,004	600,00	0,005	0,000
9	300,01	0,005	0,010	600,00	0,008	-0,003
10	300,01	0,006	0,009	599,99	0,004	-0,009
Diferencia Máxima			0,014	0,009		
Error máximo permitido ±			0,3 g	± 0,3 g		



Jefe de Laboratorio
 Ing. Luis Loayza Capcha
 Reg. CIP N° 152631

PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106

www.puntodeprecision.com E-mail: ventas@puntodeprecision.com.pe / puntodeprecision@hotmail.com

PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO SIN AUTORIZACIÓN DE PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C.



Laboratorio PP

Punto de Precisión SAC

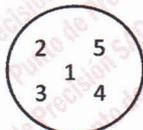
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO N° LC - 033



Registro N° LC - 033

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° LM-051-2025

Página: 3 de 3



ENSAYO DE EXCENTRICIDAD

Temp. (°C) Inicial Final
17,4 17,5

Posición de la Carga	Determinación de E _o				Determinación del Error corregido				
	Carga mínima (g)	I (g)	ΔL (g)	E _o (g)	Carga L (g)	I (g)	ΔL (g)	E (g)	E _c (g)
1	1,000	1,00	0,006	-0,001	200,000	200,00	0,007	-0,002	-0,001
2		1,00	0,008	-0,003		200,01	0,005	0,010	0,013
3		1,00	0,009	-0,004		200,01	0,006	0,009	0,013
4		1,00	0,006	-0,001		200,00	0,005	0,000	0,001
5		1,00	0,005	0,000		200,00	0,008	-0,003	-0,003

(*) valor entre 0 y 10 e

Error máximo permitido : ± 0,3 g

ENSAYO DE PESAJE

Temp. (°C) Inicial Final
17,5 17,5

Carga L (g)	CRECIENTES				DECRECIENTES				± emp (g)
	I (g)	ΔL (g)	E (g)	E _c (g)	I (g)	ΔL (g)	E (g)	E _c (g)	
1,000	1,00	0,006	-0,001						
2,000	2,00	0,008	-0,003	-0,002	2,00	0,005	0,000	0,001	0,1
5,000	5,00	0,009	-0,004	-0,003	5,00	0,008	-0,003	-0,002	0,1
50,000	50,01	0,007	0,008	0,009	50,00	0,009	-0,004	-0,003	0,1
70,000	70,01	0,005	0,010	0,011	70,00	0,007	-0,002	-0,001	0,2
100,000	100,00	0,008	-0,003	-0,002	100,00	0,005	0,000	0,001	0,2
150,000	150,00	0,006	-0,001	0,000	150,00	0,008	-0,003	-0,002	0,2
200,000	200,00	0,005	0,000	0,001	199,99	0,004	-0,009	-0,008	0,2
500,000	500,00	0,007	-0,002	-0,001	499,99	0,002	-0,007	-0,006	0,3
600,000	600,00	0,009	-0,004	-0,003	599,99	0,003	-0,008	-0,007	0,3
620,000	620,00	0,008	-0,003	-0,002	620,00	0,008	-0,003	-0,002	0,3

e.m.p.: error máximo permitido

Lectura corregida e incertidumbre expandida del resultado de una pesada

$$R_{\text{corregida}} = R + 3,06 \times 10^{-6} \times R$$

Incetidumbre

$$U_R = 2 \sqrt{5,96 \times 10^{-5} g^2 + 1,07 \times 10^{-9} \times R^2}$$

R: Lectura de la balanza ΔL: Carga Incrementada E: Error encontrado E_o: Error en cero E_c: Error corregido

R: en g

FIN DEL DOCUMENTO



PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio
Ing. Luis Loayza Capcha
Reg. CIP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106
www.puntodeprecision.com E-mail: ventas@puntodeprecision.com.pe / puntodeprecision@hotmail.com

PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO SIN AUTORIZACIÓN DE PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C.