

Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO Nº LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-127-2025

Página: 1 de 3

 Expediente
 : 030-2025

 Fecha de Emisión
 : 2025-01-23

1. Solicitante : CONSORCIO ESMERALDA

Dirección : JR. 20 DE ABRIL NRO. S/N - MOYOBAMBA - SAN

MARTIN

: 0,01 g

2. Instrumento de Medición : BALANZA

Marca : OHAUS

Modelo : NV622

Número de Serie : **8542450088**

Alcance de Indicación : 620 g

División de Escala

de Verificación (e)

División de Escala Real (d) : 0,01 g

Procedencia : NO INDICA

Identificación : NO INDICA

Tipo : ELECTRÓNICA

Ubicación : LABORATORIO

Fecha de Calibración : 2025-01-21

La incertidumbre reportada en el presente certificado es incertidumbre expandida de medición resulta de multiplicar la aue incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2. La incertidumbre fue determinada según la "Guía para la Expresión de la incertidumbre en la medición". Generalmente, el valor de la magnitud está dentro del intervalo de los valores determinados con la incertidumbre expandida con una probabilidad de aproximadamente 95

Los resultados son válidos en el momento y en las condiciones en que se realizarón las mediciones y no debe ser utilizado como certificado de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamentaciones vigentes.

PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

3. Método de Calibración

La calibración se realizó mediante el método de comparación según el PC-011 4ta Edición, 2010; Procedimiento para la Calibración de Balanzas de Funcionamiento no Automático Clase I y Clase II del SNM-INDECOPI.

4. Lugar de Calibración

LABORATORIO de CONSORCIO ESMERALDA AV. MARGINAL CUADRA 1 MZ. 16 LOTE 8, NARANJOS - PARDO MIGUEL - RIOJA - SAN MARTIN





PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106



Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA **CON REGISTRO N° LC - 033**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-127-2025

Página: 2 de 3

5. Condiciones Ambientales

	Mínima	Máxima
Temperatura	24,1	24,5
Humedad Relativa	65,2	66,1

6. Trazabilidad

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración
INACAL - DM	Juego de pesas (exactitud F1)	0885-MPES-C-2024

7. Observaciones

Antes del ajuste, la indicación de la balanza fue de 619,14 g para una carga de 620,00 g

El ajuste de la balanza se realizó con las pesas de Punto de Precisión S.A.C.

Los errores máximos permitidos (e.m.p.) para esta balanza corresponden a los e.m.p. para balanzas en uso de funcionamiento no automático de clase de exactitud II, según la Norma Metrológica Peruana 003 - 2009. Instrumentos de Pesaje de Funcionamiento no Automático.

Se colocó una etiqueta autoadhesiva de color verde con la indicación de "CALIBRADO".

Los resultados de este certificado de calibración no debe ser utilizado como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

De acuerdo con lo indicado por el cliente, la temperatura local varía de 20 °C a 28 °C.

El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente.

La incertidumbre reportada en el presente certificado de calibración no incluye la contribución a la incertidumbre por deriva de la balanza.

8. Resultados de Medición

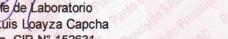
INSPECCIÓN VISUAL							
AJUSTE DE CERO	TIENE	ESCALA	NO TIENE				
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	CURSOR	NO TIENE				
PLATAFORMA	TIENE	SIST. DE TRABA	TIENE				
NIVELACIÓN	TIENE						

ENSAYO DE REPETIBILIDAD

16, WILL	100	Temp. (°C) 24,1	24,1		188
Medición	Carga L1=	300,001	9	Carga L2=	600,002	g
Nº .	l (g)	ΔL (g)	E (g)	l (g)	ΔL (g)	E (g)
10h 1 x0 0	300,00	0,006	-0,002	600,00	0,005	-0,002
2	300,01	0,008	0,006	600,01	0,007	0,006
3 00	300,00	0,007	-0,003	600,01	0,005	0,008
4	300,00	0,005	-0,001	600,01	0,008	0,005
5	300,00	0,009	-0,005	600,01	0,006	0,007
6	300,00	0,006	-0,002	600,01	0,009	0,004
7	300,01	0,005	0,009	600,01	0,007	0,006
8	300,01	0,008	0,006	600,00	0,005	-0,002
9	300,01	0,005	0,009	600,00	0,007	-0,004
10	300,01	0,006	0,008	600,01	0,005	0,008
erencia Máxima	-0/2 -0/2	40, 4,	0,014	5000	V 10	0,012
or máximo perm	nitido ±	0,03	g	10± 10°	0,03	g

PRECISIÓN PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631







Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO Nº LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN № LM-127-2025

Página: 3 de 3



ENSAYO DE EXCENTRICIDAD

	Inicial	Final
Temp. (°C)	24,2	24,2

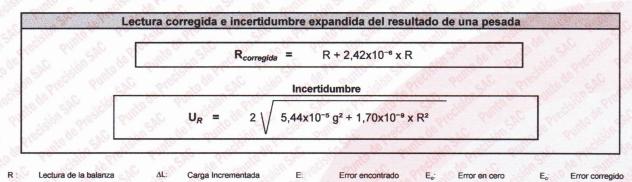
Posición de la Carga	Determinación de E ₀				Determinación del Error corregido				
	Carga mínima (g)	I (g)	ΔL (g)	Eo (g)	Carga L (g)	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)
1	CY ENV O	0,10	0,007	-0,002		200,01	0,008	0,007	0,009
2	194 2 496	0,10	0,005	0,000	PC 016p.	200,01	0,007	0,008	0,008
3	0,100	0,10	0,009	-0,004	200,001	200,03	0,009	0,026	0,030
4		0,10	0,006	-0,001	allillo C.	200,00	0,007	-0,002	-0,001
5		0,10	0,005	0,000	Co.	200,00	0,008	-0,003	-0,003
valor entre (0 v 10 e	- 120	000 40	a chi	Error máxim	o permitido :	100 + 000	0.03 g	

ENSAYO DE PESAJE

Inicial Final

			remp. (C)	24,2	24,0	V. 1984	A 100 TO 100	100	
Carga L (g)		CRECIEN	NTES		DECRECIENTES				± emp
	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	(g)
0,100	0,10	0,007	-0,002						
0,200	0,20	0,005	0,000	0,002	0,19	0,003	-0,008	-0,006	0,01
5,000	5,00	0,008	-0,003	-0,001	5,00	0,005	0,000	0,002	0,01
50,000	50,00	0,009	-0,004	-0,002	50,00	0,008	-0,003	-0,001	0,01
70,000	70,00	0,007	-0,002	0,000	70,00	0,009	-0,004	-0,002	0,02
100,000	100,01	0,006	0,009	0,011	100,00	0,005	0,000	0,002	0,02
150,000	150,00	0,005	0,000	0,002	150,00	0,006	-0,001	0,001	0,02
200,001	200,00	0,007	-0,002	0,000	199,99	0,004	-0,009	-0,007	0,02
400,001	400,00	0,005	-0,001	0,001	399,99	0,002	-0,008	-0,006	0,03
600,002	599,99	0,004	-0,011	-0,009	599,99	0,003	-0,010	-0,008	0,03
620,002	620,00	0,006	-0,003	-0,001	620,00	0,006	-0,003	-0,001	0,03

e.m.p.: error máximo permitido



R: en (

FIN DEL DOCUMENTO



Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631

