

Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO N° LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-159-2025

Página: 1 de 3

Expediente : 054-2025 Fecha de Emisión : 2025-01-25

1. Solicitante : IGC INGENIERIA, GEOTECNIA Y

CIMENTACIONES E.I.R.L.

Dirección JR. TRIUNFO NRO. 1-B DPTO. 1 INT. 1 URB. LAS

PIEDRAS - TAMBOPATA - MADRE DE DIOS

2. Instrumento de Medición : BALANZA

Marca : OHAUS

Modelo : SPJ6001

Número de Serie : B421629135

Alcance de Indicación : 6 000 g

División de Escala : 0,1 g

de Verificación (e)

División de Escala Real (d) : 0,1 g

Procedencia : CHINA

Identificación : NO INDICA

Tipo : ELECTRÓNICA

Ubicación : LABORATORIO

Fecha de Calibración : 2025-01-23

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2. La incertidumbre fue determinada según la "Guía para la Expresión de la incertidumbre en la medición". Generalmente, el valor de la magnitud está dentro del intervalo de los valores determinados con la incertidumbre expandida con una probabilidad de aproximadamente 95 %.

Los resultados son válidos en el momento y en las condiciones en que se realizarón las mediciones y no debe ser utilizado como certificado de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamentaciones vigentes.

PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

3. Método de Calibración

La calibración se realizó mediante el método de comparación según el PC-011 4ta Edición, 2010; Procedimiento para la Calibración de Balanzas de Funcionamiento no Automático Clase I y Clase II del SNM-INDECOPI.

4. Lugar de Calibración

LABORATORIO de IGC INGENIERIA, GEOTECNIA Y CIMENTACIONES E.I.R.L.

JR. LAS PIEDRAS MZ C LOTE 13 - DISTRITO DE LAS PIEDRAS - TAMBOPATA - MADRE DE DIOS



Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631







Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA **CON REGISTRO N° LC - 033**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-159-2025

5. Condiciones Ambientales

	Mínima	Máxima		
Temperatura	26,8	26,9		
Humedad Relativa	64,8	64,8		

6. Trazabilidad

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración		
800 800 800 800	Juego de pesas (exactitud F1)	PE23-C-0134-2023		
INACAL - DM	Pesa (exactitud F2)	1AM-0771-2023		

7. Observaciones

No se realizó ajuste a la balanza antes de su calibración.

Los errores máximos permitidos (e.m.p.) para esta balanza corresponden a los e.m.p. para balanzas en uso de funcionamiento no automático de clase de exactitud II, según la Norma Metrológica Peruana 003 - 2009. Instrumentos de Pesaje de Funcionamiento no Automático.

Se colocó una etiqueta autoadhesiva de color verde con la indicación de "CALIBRADO".

Los resultados de este certificado de calibración no debe ser utilizado como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

De acuerdo con lo indicado por el cliente, la temperatura local varía de 24 °C a 32 °C.

El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente.

La incertidumbre reportada en el presente certificado de calibración no incluye la contribución a la incertidumbre por deriva de la balanza.

8. Resultados de Medición

INSPECCIÓN VISUAL							
AJUSTE DE CERO	TIENE	ESCALA	NO TIENE				
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	CURSOR	NO TIENE				
PLATAFORMA	TIENE	SIST. DE TRABA	TIENE				
NIVELACIÓN	TIENE						

ENSAYO DE REPETIBILIDAD Inicia

26,8

26,8

Temp. (°C)

0.3

Medición	Carga L1=	3 000,00 9		Carga L2=	6 000,02 g		
Nº	I (g)	ΔL (g)	E (g)	I (g)	ΔL (g)	E (g)	
13101 1300	3 000,0	0,05	0,00	6 000,0	0,07	-0,04	
2	3 000,1	0,08	0,07	6 000,0	0,05	-0,02	
C 3,60°	3 000,0	0,05	0,00	5 999,9	0,02	-0,09	
4	3 000,0	0,09	-0,04	5 999,9	0,04	-0,11	
5	3 000,0	0,07	-0,02	6 000,0	0,05	-0,02	
6	3 000,0	0,06	-0,01	6 000,0	0,08	-0,05	
1017 OVE	3 000,1	0,05	0,10	6 000,0	0,06	-0,03	
8	3 000,0	0,08	-0,03	6 000,0	0,07	-0,04	
9	3 000,1	0,06	0,09	6 000,0	0,09	-0,06	
10	3 000,1	0,07	0,08	6 000,1	0,05	0,08	
Diferencia Máxima	2/2 12/10.	40 4	0,14	57 10	A1. 40	0,19	

UNTO DE SAC

rror máximo permitido

PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106

www.puntodeprecision.com E-mail: ventas@puntodeprecision.com.pe / puntodeprecision@hotmail.com PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO SIN AUTORIZACIÓN DE PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C.



0.3 0



Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO N° LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-159-2025

Página: 3 de 3

2 5 1 4

ENSAYO DE EXCENTRICIDAD

 Inicial
 Final

 Temp. (°C)
 26,8
 26,8

Posición de la Carga	Determinación de E ₀				Determinación del Error corregido				
	Carga mínima (g)	I (g)	ΔL (g)	Eo (g)	Carga L (g)	(g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)
1	V . W . O	1,00	0,06	-0,01	700	2 000,0	0,07	-0,02	-0,01
2 0	1,00	1,0	0,08	-0,03	of orein	1 999,8	0,04	-0,19	-0,16
3		1,0	0,05	0,00	2 000,00	1 999,9	0,03	-0,08	-0,08
4		1.0	0,07	-0,02	allen a	2 000,0	0,05	0,00	0,02
5		1,0	0,09	-0,04	Sh. Sh.	1 999,8	0,04	-0,19	-0,15
5	Sho Telan	1,0	0,09	-0,04	F	1 999,8	0,04	-0,19 0.3 g	

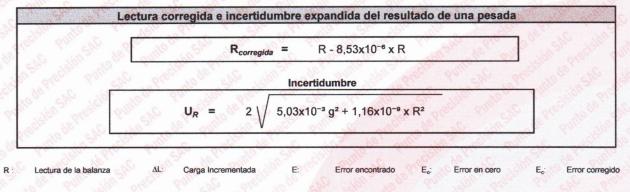
(*) valor entre 0 y 10 e

ENSAYO DE PESAJE

Inicial Final
Temp. (°C) 26,8 26,9

			Tomp. (o)						
Carga L (g)	CRECIENTES				DECRECIENTES				± emp
	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	(g)
1,00	1,0	0,05	0,00						
5,00	5,0	0,08	-0,03	-0,03	5,0	0,09	-0,04	-0,04	0,1
50,00	50,0	0,07	-0,02	-0,02	49,9	0,04	-0,09	-0,09	0,1
100,00	100,0	0,05	0,00	0,00	99,9	0,02	-0,07	-0,07	0,1
500,00	500,0	0,09	-0,04	-0,04	499,9	0,03	-0,08	-0,08	0,1
1 000,00	1 000,0	0,06	-0,01	-0,01	1 000,0	0,05	0,00	0,00	0,2
1 500,00	1 500,0	0,05	0,00	0,00	1 500,0	0,07	-0,02	-0,02	0,2
2 000,00	2 000,0	0,07	-0,02	-0,02	2 000,0	0,08	-0,03	-0,03	0,2
4 000,01	4 000,1	0,08	0,06	0,06	4 000,1	0,06	0,08	0,08	0,3
5 000,02	5 000,1	0,06	0,07	0,07	5 000,1	0,05	0,08	0,08	0,3
6 000,02	6 000,1	0,07	0,06	0,06	6 000,1	0,07	0,06	0,06	0,3

e.m.p.: error máximo permitido



R: en g

FIN DEL DOCUMENTO



Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106