

## **Punto de Precisión SAC**

### LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO N° LC - 033



## CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-237-2025

Página: 1 de 3

063-2025 **Expediente** 2025-02-01 Fecha de Emisión

1. Solicitante P & G INGENIERIA & PROYECTOS

: 1 g

**GEOTECNICOS E.I.R.L.** 

PRO.AV. MATIAS MANZANILLA NRO. 905 - ICA - ICA Dirección

2. Instrumento de Medición BALANZA

: OHAUS Marca

Modelo NO INDICA

Número de Serie : NO INDICA

Alcance de Indicación : 30 kg

División de Escala

de Verificación (e)

División de Escala Real (d) : 1 g

NO INDICA Procedencia

Identificación NO INDICA

**ELECTRÓNICA** Tipo

Ubicación : LABORATORIO

Fecha de Calibración 2025-01-29

La incertidumbre reportada en el certificado presente es incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2. La incertidumbre fue determinada según la "Guía para la Expresión de la incertidumbre en la medición". Generalmente, el valor de la magnitud está dentro del intervalo de los valores determinados con la incertidumbre expandida con una probabilidad de aproximadamente 95

Los resultados son válidos en el momento y en las condiciones en que se realizarón las mediciones y no debe ser utilizado como certificado de conformidad con normas productos o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función uso, conservación mantenimiento del instrumento de medición o a reglamentaciones

vigentes.

PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

#### 3. Método de Calibración

La calibración se realizó mediante el método de comparación según el PC-011 4ta Edición, 2010; Procedimiento para la Calibración de Balanzas de Funcionamiento no Automático Clase I y Clase II del SNM-INDECOPI.

4. Lugar de Calibración

LABORATORIO de P & G INGENIERIA & PROYECTOS GEOTECNICOS E.I.R.L. PRO.AV. MATIAS MANZANILLA NRO. 905 - ICA - ICA





PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106



# **Punto de Precisión SAC**

## LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA **CON REGISTRO N° LC - 033**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-237-2025

#### 5. Condiciones Ambientales

	Mínima	Máxima
Temperatura	26,4	26,5
Humedad Relativa	45,9	45,9

#### 6. Trazabilidad

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Trazabilidad 🧶 👢	Patrón utilizado	Certificado de calibración		
INACAL - DM	Juego de pesas (exactitud F1)	PE23-C-0134-2023		
	Pesa (exactitud F2)	1AM-0771-2023		
	Pesa (exactitud F2)	1AM-0772-2023		
	Pesa (exactitud F2)	1AM-0773-2023		

#### 7. Observaciones

Antes del ajuste, la indicación de la balanza fue de 29,995 kg para una carga de 30,000 kg

El ajuste de la balanza se realizó con las pesas de Punto de Precisión S.A.C.

Los errores máximos permitidos (e.m.p.) para esta balanza corresponden a los e.m.p. para balanzas en uso de funcionamiento no automático de clase de exactitud II, según la Norma Metrológica Peruana 003 - 2009. Instrumentos de Pesaje de Funcionamiento no Automático.

Se colocó una etiqueta autoadhesiva de color verde con la indicación de "CALIBRADO".

Los resultados de este certificado de calibración no debe ser utilizado como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

De acuerdo con lo indicado por el cliente, la temperatura local varía de 25 °C a 33 °C.

El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente.

La incertidumbre reportada en el presente certificado de calibración no incluye la contribución a la incertidumbre por deriva de la balanza.

#### 8. Resultados de Medición

INSPECCIÓN VISUAL						
AJUSTE DE CERO	TIENE	ESCALA	NO TIENE			
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	CURSOR	NO TIENE			
PLATAFORMA	TIENE	SIST. DE TRABA	NO TIENE			
NIVELACIÓN	TIENE					

#### **ENSAYO DE REPETIBILIDAD**

26,4

Medición	Carga L1= 15,0001 kg			Carga L2=	30,0001 kg		
N° €	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	
1	15,000	0,7	-0,3	30,000	0,7	-0,3	
2	15,000	0,6	-0,2	30,000	0,5	-0,1	
3	15,000	0,8	-0,4	30,000	0,9	-0,5	
4	15,000	0,5	-0,1	30,000	0,5	-0,1	
5	15,000	0,9	-0,5	30,000	0,6	-0,2	
6	15,000	0,6	-0,2	30,000	0,9	-0,5	
7	15,000	0,7	-0,3	30,000	0,7	-0,3	
8	15,000	0,5	-0,1	30,000	0,5	-0,1	
9	15,000	0,8	-0,4	30,000	0,8	-0,4	
10	15,000	0,6	-0,2	30,000	0,7	-0,3	
erencia Máxima		is wille of	0,4	Park Commence	10,000	0,4	
ror máximo perm	or máximo permitido ± 2			±	3	g	

PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631



# **Punto de Precisión SAC**

# LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO N° LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-237-2025

Página: 3 de 3

2 5 1 4

#### **ENSAYO DE EXCENTRICIDAD**

Inicial Final
Temp. (°C) 26,4 26,4

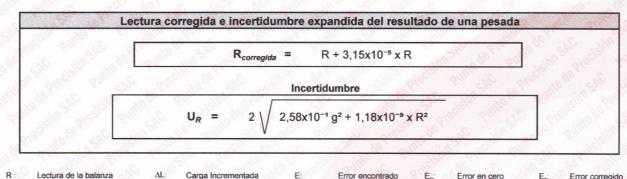
Posición de la Carga	Determinación de E <sub>o</sub>				Determinación del Error corregido				
	Carga mínima (kg)	l (kg)	AL (g)	Eo (g)	Carga L (kg)	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)
1	0,0100	0,010	0,7	-0,2	V 26	10,000	0,5	0,0	0,2
2		0,010	0,6	-0,1	110 G1600	10,000	0,7	-0,2	-0,1
3		0,010	0,8	-0,3	10,0000	10,000	0,6	-0,1	0,2
4		0,010	0,5	0,0	outlies . T.	10,001	0,8	0,7	0,7
5		0,010	0,9	-0,4	5/2	10,001	0,9	0,6	1,0
valor entre	0 v 10 e	0.00	Dec. 16	6.7/4	Error máximo	permitido :	±	2 g	63/4

#### **ENSAYO DE PESAJE**

Inicial Final 26,4

1 2 2			1011p. (0)		20,1				
Carga L (kg)	CRECIENTES				DECRECIENTES				± emp
	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	l (kg)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	(g)
0,0100	0,010	0,5	0,0						
0,0500	0,050	0,8	-0,3	-0,3	0,050	0,7	-0,2	-0,2	1
0,5000	0,500	0,6	-0,1	-0,1	0,500	0,6	-0,1	-0,1	1
2,0000	2,000	0,7	-0,2	-0,2	2,000	0,8	-0,3	-0,3	1
5,0000	4,999	0,3	-0,8	-0,8	5,000	0,5	0,0	0,0	1
7,0000	6,999	0,4	-0,9	-0,9	7,000	0,7	-0,2	-0,2	2
10,0000	10,000	0,8	-0,3	-0,3	10,001	0,9	0,6	0,6	2
15,0001	15,000	0,6	-0,2	-0,2	15,000	0,6	-0,2	-0,2	2
20,0001	20,000	0,7	-0,3	-0,3	20,000	0,7	-0,3	-0,3	2
25,0001	25,000	0,9	-0,5	-0,5	25,000	0,5	-0,1	-0,1	3
30,0001	30,000	0,8	-0,4	-0,4	30,000	0,8	-0,4	-0,4	3

e.m.p.: error máximo permitido



" " go bay, "fight, " logy, to

FIN DEL DOCUMENTO

PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106