

Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO Nº LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-263-2025

Página: 1 de 3

 Expediente
 : 083-2025

 Fecha de Emisión
 : 2025-02-03

1. Solicitante : LAB INGENIERIA A Y V PERU E.I.R.L.

Dirección : OTR.M MZA. M LOTE. 5 A.H. PROYECTOS

INTEGRALES NUEVO SAN JUAN SCT - SAN JUAN

DE LURIGANCHO - LIMA

2. Instrumento de Medición : BALANZA

Marca : NO INDICA

Modelo : QC-TL-PASS

Número de Serie : NO INDICA

Alcance de Indicación : 200 g

División de Escala

de Verificación (e)

: 0,01 g

División de Escala Real (d) : 0,01 g

Procedencia : NO INDICA

Identificación : NO INDICA

Tipo : ELECTRÓNICA

Ubicación : LABORATORIO

Fecha de Calibración : 2025-02-01

La incertidumbre reportada en el certificado presente es incertidumbre expandida de medición resulta de multiplicar la que incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2. La incertidumbre fue determinada según la "Guía para la Expresión de la incertidumbre en la medición". Generalmente, el valor de la magnitud está dentro del intervalo de los valores determinados con la incertidumbre expandida con una probabilidad de aproximadamente 95

Los resultados son válidos en el momento y en las condiciones en que se realizarón las mediciones y no debe ser utilizado como certificado de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamentaciones vigentes.

PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

3. Método de Calibración

La calibración se realizó mediante el método de comparación según el PC-011 4ta Edición, 2010; Procedimiento para la Calibración de Balanzas de Funcionamiento no Automático Clase I y Clase II del SNM-INDECOPI.

4. Lugar de Calibración

LABORATORIO de LAB INGENIERIA A Y V PERU E.I.R.L. JR. LOS ALCANFORES MZA. T2 LOTE. 30 - SANTA ANITA - LIMA





Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631



Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106



Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO N° LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-263-2025

Página: 2 de 3

5. Condiciones Ambientales

	Mínima	Máxima
Temperatura	23,4	23,4
Humedad Relativa	52,9	52,9

6. Trazabilidad

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración
INACAL - DM	Juego de pesas (exactitud F1)	0885-MPES-C-2024

7. Observaciones

Antes del ajuste, la indicación de la balanza fue de 199,82 g para una carga de 200,00 g

El ajuste de la balanza se realizó con las pesas de Punto de Precisión S.A.C.

Los errores máximos permitidos (e.m.p.) para esta balanza corresponden a los e.m.p. para balanzas en uso de funcionamiento no automático de clase de exactitud II, según la Norma Metrológica Peruana 003 - 2009. Instrumentos de Pesaje de Funcionamiento no Automático.

Se colocó una etiqueta autoadhesiva de color verde con la indicación de "CALIBRADO".

Los resultados de este certificado de calibración no debe ser utilizado como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

De acuerdo con lo indicado por el cliente, la temperatura local varía de 20 °C a 28 °C.

El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente.

La incertidumbre reportada en el presente certificado de calibración no incluye la contribución a la incertidumbre por deriva de la balanza.

8. Resultados de Medición

INSPECCIÓN VISUAL							
AJUSTE DE CERO	TIENE	ESCALA	NO TIENE				
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	CURSOR	NO TIENE				
PLATAFORMA	TIENE	SIST. DE TRABA	NO TIENE				
NIVELACIÓN	NO TIENE						

ENSAYO DE REPETIBILIDAD

	Inicial	Final
Temp. (°C)	23,4	23,4
100,000 g		Carga l

Medición	Carga L1= 100,000 g			Carga L2=	200,001 g		
No	l (g)	ΔL (g)	E (g)	l (g)	ΔL (g)	E (g)	
10.170	100,00	0,006	-0,001	200,00	0,008	-0,003	
2	100,00	0,008	-0,003	200,00	0,005	0,000	
3 3	100,00	0,009	-0,004	200,00	0,006	-0,001	
4	100,00	0,006	-0,001	200,00	0,007	-0,002	
5	100,00	0,005	0,000	200,00	0,009	-0,004	
6	100,00	0,007	-0,002	200,00	0,005	0,000	
1017 0100	100,00	0,008	-0,003	200,00	0,006	-0,001	
8	100,00	0,005	0,000	200,00	0,008	-0,003	
9	100,00	0,006	-0,001	200,00	0,007	-0,002	
10	100,00	0,007	-0,002	200,00	0,009	-0,004	
erencia Máxima	6/1 /6/14	11/2	0,004		1 10	0,004	
or máximo perm	nitido ±	0,02	9	to the to	0,03	g	



Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631





Punto de Precisión SAC

LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO N° LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-263-2025

Página: 3 de 3

2 5 1 4

ENSAYO DE EXCENTRICIDAD

emp. (°C) 23,4 23,4

Posición de la Carga	C C	ón de E ₀		Determinación del Error corregido					
	Carga mínima (g)	l (g)	ΔL (g)	Eo (g)	Carga L (g)	I (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)
1		0,10	0,006	-0,001		60,00	0,005	0,000	0,001
2		0,10	0,008	-0,003	70 G182	60,00	0,008	-0,003	0,000
3	0,100	0,10	0,005	0,000	60,000	60,00	0,007	-0,002	-0,002
4	AC ASION SA	0,10	0,009	-0,004	other c	60,00	0,006	-0,001	0,003
5		0,10	0,007	-0,002	1 6 P	60,00	0,009	-0,004	-0,002
valor ontro	0 v 10 o	- 13/2	0 V 50		Error mávim	nermitido :	N + 9V	0.02 a	CAN

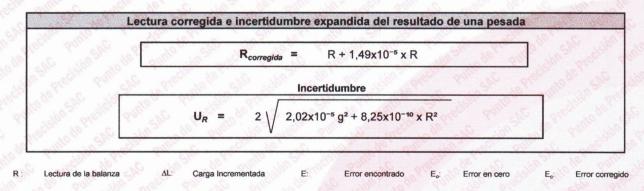
(*) valor entre 0 y 10 e

ENSAYO DE PESAJE

Inicial Final
Femp. (°C) 23,4 23,4

Carga L (g)	- F	CRECIEN	ITES		DECRECIENTES				± emp
	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	(g)
0,100	0,10	0,006	-0,001						
0,200	0,20	0,008	-0,003	-0,002	0,20	0,007	-0,002	-0,001	0,01
2,000	2,00	0,005	0,000	0,001	2,00	0,006	-0,001	0,000	0,01
5,000	5,00	0,009	-0,004	-0,003	5,00	0,005	0,000	0,001	0,01
10,000	10,00	0,007	-0,002	-0,001	10,00	0,008	-0,003	-0,002	0,01
20,000	20,00	0,006	-0,001	0,000	20,00	0,009	-0,004	-0,003	0,01
50,000	50,00	0,005	0,000	0,001	50,00	0,007	-0,002	-0,001	0,01
70,000	70,00	0,008	-0,003	-0,002	70,00	0,006	-0,001	0,000	0,02
100,000	100,00	0,007	-0,002	-0,001	100,00	0,005	0,000	0,001	0,02
150,000	150,00	0,009	-0,004	-0,003	150,00	0,007	-0,002	-0,001	0,02
200,001	200,00	0,008	-0,003	-0,002	200,00	0,008	-0,003	-0,002	0,02

e.m.p.: error máximo permitido



R: en g

FIN DEL DOCUMENTO



Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631

