

# **Punto de Precisión SAC**

## LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA **CON REGISTRO N° LC - 033**



### CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-296-2025

Página: 1 de 3

Expediente 081-2025 Fecha de Emisión 2025-02-07

CHINA TIESIJU CIVIL ENGINEERING GROUP 1. Solicitante

CO. LTD. SUCURSAL DEL PERU

CAL.GENERAL RECAVARREN NRO. 111 INT. 801 Dirección

URB. SURQUILLO - MIRAFLORES - LIMA

BALANZA 2. Instrumento de Medición

OHAUS Marca

R21PE30ZH Modelo

: 8356390576 Número de Serie

Alcance de Indicación : 30 000 g

División de Escala : 10 g

de Verificación (e)

División de Escala Real (d)

NO INDICA Procedencia

NO INDICA Identificación

**ELECTRÓNICA** Tipo

Ubicación : LABORATORIO

Fecha de Calibración 2025-02-04 La incertidumbre reportada en el certificado presente es incertidumbre expandida de medición resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura k=2. La incertidumbre fue determinada según la "Guía para la Expresión de la incertidumbre en la medición". Generalmente, el valor de la magnitud está dentro del intervalo de los valores determinados con la incertidumbre expandida con una probabilidad de aproximadamente 95

Los resultados son válidos en el momento y en las condiciones en que se realizarón las mediciones y no debe ser utilizado como certificado de conformidad con normas productos o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función conservación mantenimiento del instrumento de medición o a reglamentaciones vigentes.

PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

#### 3. Método de Calibración

La calibración se realizó mediante el método de comparación según el PC-001 1ra Edición, 2019; Procedimiento para la calibración de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático clase III y IIII del INACAL-DM.

#### 4. Lugar de Calibración

LABORATORIO de CHINA TIESIJU CIVIL ENGINEERING GROUP CO. LTD. SUCURSAL DEL PERU ANEXO ANDAMAYO LOTE 7 - APLAO - CASTILLA - AREQUIPA



PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631







# **Punto de Precisión SAC**

# LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA CON REGISTRO Nº LC - 033



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-296-2025

Página: 2 de 3

#### 5. Condiciones Ambientales

	Mínima	Máxima
Temperatura	31,7	32,1
Humedad Relativa	38,8	38,8

#### 6. Trazabilidad

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración		
	Juego de pesas (exactitud F1)	PE23-C-0134-2023		
INACAL - DM	Pesa (exactitud F2)	0073-MPES-C-2025		
	Pesa (exactitud F2)	1AM-0208-2025		
	Pesa (exactitud F2)	1AM-0196-2025		

#### 7. Observaciones

No se realizó ajuste a la balanza antes de su calibración.

Los errores máximos permitidos (e.m.p.) para esta balanza corresponden a los e.m.p. para balanzas en uso de funcionamiento no automático de clase de exactitud III, según la Norma Metrológica Peruana 003 - 2009. Instrumentos de Pesaje de Funcionamiento no Automático.

Se colocó una etiqueta autoadhesiva de color verde con la indicación de "CALIBRADO".

Los resultados de este certificado de calibración no debe ser utilizado como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

De acuerdo con lo indicado por el cliente, la temperatura local varía de 27 °C a 34 °C.

El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente.

La incertidumbre reportada en el presente certificado de calibración no incluye la contribución a la incertidumbre por deriva de la balanza.

#### 8. Resultados de Medición

INSPECCIÓN VISUAL							
AJUSTE DE CERO	TIENE	ESCALA	NO TIENE				
OSCILACIÓN LIBRE	TIENE	CURSOR	NO TIENE				
PLATAFORMA	TIENE	SIST. DE TRABA	NO TIENE				
NIVELACIÓN	TIENE						

#### **ENSAYO DE REPETIBILIDAD**

Inicial Final
Temp. (°C) 31,7 32,1

Medición	Carga L1=	15 000,1 (	1	Carga L2=	30 000,1	g
Nº .	l (g)	ΔL (g)	E (g)	l (g)	ΔL (g)	E (g)
0 1.60	15 000	0,8	-0,4	30 000	0,6	-0,2
2	15 000	0,9	-0,5	30 000	0,9	-0,5
3	15 000	0,5	-0,1	30 000	0,8	-0,4
4	15 000	0,8	-0,4	30 000	0,5	-0,1
10 5 ole	15 000	0,6	-0,2	30 000	0,8	-0,4
6	15 000	0,7	-0,3	30 000	0,7	-0,3
7 7	15 000	0,5	-0,1	30 000	0,6	-0,2
8	15 000	0,8	-0,4	30 000	0,8	-0,4
9 0	15 000	0,6	-0,2	30 000	0,9	-0,5
10	15 000	0,8	-0,4	30 000	0,5	-0,1
erencia Máxima	- 100 AC	100 2000	0,4	CASS OF THE	G OFF	0,4
or máximo perm	nitido ±	20 g	- 10 C/V	C,± .60°	30	g

PUNTO DE PRECISIÓN SAC

PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106



# **Punto de Precisión SAC**

# LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA **CON REGISTRO N° LC - 033**



CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN Nº LM-296-2025

4

#### **ENSAYO DE EXCENTRICIDAD**

Final Temp. (°C) 31,7 31,8

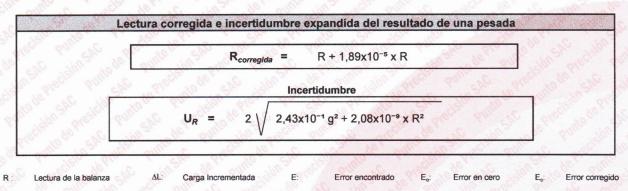
Posición de la Carga	Determinación de E <sub>d</sub>				Determinación del Error corregido				
	Carga mínima (g)	l (g)	AL (g)	Eo (g)	Carga L (g)	1 (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)
1	50 00 O	100	0,8	-0,3	10 000,0	10 000	0,5	0,0	0,3
2	3600 000	100	0,6	-0,1		10 001	0,9	0,6	0,7
3	100,0	100	0,8	-0,3		10 001	0,7	0,8	1,1
4	SAC GIGHT SA	100	0,5	0,0	111111111111111111111111111111111111111	10 000	0,6	-0,1	-0,1
5		100	0,8	-0,3	5/2	9 999	0,8	-1,3	-1,0
valor entre 0 y 10 e				Error máximo	o permitido :	S ± C	20 g	C.F.	

#### **ENSAYO DE PESAJE**

Final

77. 67.	66, 19,0	(9)" (19)"	Temp. (°C)	31,8	31,7	21 10			
Carga L (g)		CRECIEN	DECRECIENTES				± emp		
	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	l (g)	ΔL (g)	E (g)	Ec (g)	(g)
100,0	100	0,5	0,0						
200,0	200	0,9	-0,4	-0,4	200	0,6	-0,1	-0,1	10
1 000,0	1 000	0,7	-0,2	-0,2	1 000	0,8	-0,3	-0,3	10
2 000,0	1 999	0,3	-0,8	-0,8	2 000	0,5	0,0	0,0	10
5 000,0	4 999	0,5	-1,0	-1,0	5 000	0,7	-0,2	-0,2	10
7 000,0	7 000	0,8	-0,3	-0,3	7 000	0,5	0,0	0,0	20
10 000,0	10 000	0,5	0,0	0,0	10 001	0,9	0,6	0,6	20
15 000,1	15 000	0,9	-0,5	-0,5	15 000	0,8	-0,4	-0,4	20
20 000,1	20 000	0,6	-0,2	-0,2	20 000	0,6	-0,2	-0,2	20
25 000,1	25 000	0,7	-0,3	-0,3	25 000	0,5	-0,1	-0,1	30
30 000,1	30 000	0,8	-0,4	-0,4	30 000	0,8	-0,4	-0,4	30

e.m.p.: error máximo permitido



R:



Jefe de Laboratorio Ing. Luis Loayza Capcha Reg. CIP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106