



Laboratorio PP

**Punto de Precisión SAC**  
**LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL**  
**ORGANISMO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA**  
**CON REGISTRO N° LC - 033**



Registro N° LC - 033

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° LM-776-2025**

Página: 1 de 3

Expediente : 254-2025  
Fecha de Emisión : 2025-05-10

1. Solicitante : CORPORACION GEOTECNIA S.A.C.

Dirección : AV. PANAMERICANA NORTE MZA. C LOTE. 9 P.J.  
PRIMERO DE MAYO - NUEVO CHIMBOTE - SANTA -  
ANCASH

2. Instrumento de Medición : BALANZA

Marca : UWE

Modelo : DM-11000

Número de Serie : AF5565

Alcance de Indicación : 11 kg

División de Escala  
de Verificación ( e ) : 10 g

División de Escala Real (d) : 1 g

Procedencia : NO INDICA

Identificación : 9

Tipo : ELECTRÓNICA

Ubicación : LABORATORIO

Fecha de Calibración : 2025-05-07

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura  $k=2$ . La incertidumbre fue determinada según la "Guía para la Expresión de la incertidumbre en la medición". Generalmente, el valor de la magnitud está dentro del intervalo de los valores determinados con la incertidumbre expandida con una probabilidad de aproximadamente 95 %.

Los resultados sólo están relacionados con los items calibrados y son válidos en el momento y en las condiciones en que se realizaron las mediciones y no debe ser utilizado como certificado de conformidad con normas de productos o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamentaciones vigentes.

PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

**3. Método de Calibración**

La calibración se realizó mediante el método de comparación según el PC-001 1ra Edición, 2019; Procedimiento para la calibración de instrumentos de pesaje de funcionamiento no automático clase III y IIII del INACAL-DM.

**4. Lugar de Calibración**

LABORATORIO de CORPORACION GEOTECNIA S.A.C.

AV. PANAMERICANA NORTE MZA. C LOTE. 9 P.J. PRIMERO DE MAYO - NUEVO CHIMBOTE - SANTA - ANCASH



PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

  
Jefe de Laboratorio  
Ing. Luis Loayza Capcha  
Reg. CIP N° 152631







Laboratorio PP

**Punto de Precisión SAC**  
**LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL**  
**ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA**  
**CON REGISTRO N° LC - 033**



Registro N° LC - 033

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° LM-776-2025

Página: 2 de 3

**5. Condiciones Ambientales**

|                  | Mínima | Máxima |
|------------------|--------|--------|
| Temperatura      | 24,0   | 24,1   |
| Humedad Relativa | 54,1   | 54,1   |

**6. Trazabilidad**

Este certificado de calibración documenta la trazabilidad a los patrones nacionales, que realizan las unidades de medida de acuerdo con el Sistema Internacional de Unidades (SI).

| Trazabilidad | Patrón utilizado              | Certificado de calibración |
|--------------|-------------------------------|----------------------------|
| INACAL - DM  | Juego de pesas (exactitud F1) | 0296-MPES-C-2025           |
|              | Pesa (exactitud F1)           | 0071-MPES-C-2025           |
|              | Pesa (exactitud F1)           | 1AM-0212-2025              |

**7. Observaciones**

No se realizó ajuste a la balanza antes de su calibración.

Los errores máximos permitidos (e.m.p.) para esta balanza corresponden a los e.m.p. para balanzas en uso de funcionamiento no automático de clase de exactitud III, según la Norma Metrológica Peruana 003 - 2009. Instrumentos de Pesaje de Funcionamiento no Automático.

Se colocó una etiqueta autoadhesiva de color verde con la indicación de "CALIBRADO".

Los resultados de este certificado de calibración no debe ser utilizado como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

De acuerdo con lo indicado por el cliente, la temperatura local varía de 22 °C a 29 °C.

El laboratorio no se hace responsable por la información suministrada por el cliente.

La incertidumbre reportada en el presente certificado de calibración no incluye la contribución a la incertidumbre por deriva de la balanza.

**8. Resultados de Medición**

| INSPECCIÓN VISUAL |       |                |          |
|-------------------|-------|----------------|----------|
| AJUSTE DE CERO    | TIENE | ESCALA         | NO TIENE |
| OSCILACIÓN LIBRE  | TIENE | CURSOR         | NO TIENE |
| PLATAFORMA        | TIENE | SIST. DE TRABA | NO TIENE |
| NIVELACIÓN        | TIENE |                |          |

**ENSAYO DE REPETIBILIDAD**

| Medición<br>N°           | Carga L1= 5,0000 kg |         |       | Carga L2= 10,0000 kg |         |       |
|--------------------------|---------------------|---------|-------|----------------------|---------|-------|
|                          | I (kg)              | ΔL (g)  | E (g) | I (kg)               | ΔL (g)  | E (g) |
|                          | Temp. (°C)          | Initial | Final | Temp. (°C)           | Initial | Final |
| 1                        | 24,1                | 24,1    |       | 24,1                 |         |       |
| 2                        |                     |         |       |                      |         |       |
| 3                        |                     |         |       |                      |         |       |
| 4                        |                     |         |       |                      |         |       |
| 5                        |                     |         |       |                      |         |       |
| 6                        |                     |         |       |                      |         |       |
| 7                        |                     |         |       |                      |         |       |
| 8                        |                     |         |       |                      |         |       |
| 9                        |                     |         |       |                      |         |       |
| 10                       |                     |         |       |                      |         |       |
| Diferencia Máxima        |                     |         | 1,4   | 0,4                  |         |       |
| Error máximo permitido ± |                     |         | 20 g  | ±                    |         |       |



PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio  
Ing. Luis Loayza Capcha  
Reg. CIP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106

www.puntodeprecision.com E-mail: ventas@puntodeprecision.com.pe / puntodeprecision@hotmail.com

PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO SIN AUTORIZACIÓN DE PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C.





Laboratorio PP

**Punto de Precisión SAC**  
**LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL**  
**ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA**  
**CON REGISTRO N° LC - 033**



**INACAL**  
DA - Perú  
Laboratorio de Calibración  
Acreditado

Registro N°LC -033

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° LM-776-2025

Página: 3 de 3

|   |   |
|---|---|
| 2 | 5 |
| 1 |   |
| 3 | 4 |

**ENSAYO DE EXCENTRICIDAD**

3

4

Initial

Final

Temp. (°C)

24,1

24,1

| Posición de la Carga | Determinación de E <sub>o</sub> |        |        |                    | Determinación del Error corregido |        |        |       |                    |
|----------------------|---------------------------------|--------|--------|--------------------|-----------------------------------|--------|--------|-------|--------------------|
|                      | Carga mínima (kg)               | l (kg) | ΔL (g) | E <sub>o</sub> (g) | Carga L (kg)                      | l (kg) | ΔL (g) | E (g) | E <sub>c</sub> (g) |
| 1                    | 0,1000                          | 0,100  | 0,7    | -0,2               | 3,0000                            | 3,001  | 0,8    | 0,7   | 0,9                |
| 2                    |                                 | 0,100  | 0,9    | -0,4               |                                   | 3,001  | 0,9    | 0,6   | 1,0                |
| 3                    |                                 | 0,100  | 0,5    | 0,0                |                                   | 3,001  | 0,7    | 0,8   | 0,8                |
| 4                    |                                 | 0,100  | 0,8    | -0,3               |                                   | 3,000  | 0,6    | -0,1  | 0,2                |
| 5                    |                                 | 0,100  | 0,6    | -0,1               |                                   | 3,001  | 0,8    | 0,7   | 0,8                |

(\*) valor entre 0 y 10 e

Error máximo permitido : ± 10 g

(\*) valor entre 0 y 10 e

**ENSAYO DE PESAJE**

| Carga L (kg) | CRECIENTES |        |       |                    | DECRECIENTES |        |       |                    | ± emp (g) |
|--------------|------------|--------|-------|--------------------|--------------|--------|-------|--------------------|-----------|
|              | I (kg)     | ΔL (g) | E (g) | E <sub>c</sub> (g) | I (kg)       | ΔL (g) | E (g) | E <sub>c</sub> (g) |           |
| 0,1000       | 0,100      | 0,6    | -0,1  |                    |              |        |       |                    |           |
| 0,2000       | 0,200      | 0,5    | 0,0   | 0,1                | 0,200        | 0,6    | -0,1  | 0,0                | 10        |
| 0,5000       | 0,500      | 0,7    | -0,2  | -0,1               | 0,500        | 0,9    | -0,4  | -0,3               | 10        |
| 0,7000       | 0,700      | 0,5    | 0,0   | 0,1                | 0,700        | 0,7    | -0,2  | -0,1               | 10        |
| 1,0000       | 1,000      | 0,8    | -0,3  | -0,2               | 1,000        | 0,6    | -0,1  | 0,0                | 10        |
| 2,0000       | 2,000      | 0,6    | -0,1  | 0,0                | 2,000        | 0,9    | -0,4  | -0,3               | 10        |
| 5,0000       | 5,000      | 0,8    | -0,3  | -0,2               | 5,000        | 0,5    | 0,0   | 0,1                | 10        |
| 6,0000       | 6,000      | 0,6    | -0,1  | 0,0                | 6,000        | 0,7    | -0,2  | -0,1               | 20        |
| 8,0000       | 8,000      | 0,9    | -0,4  | -0,3               | 8,000        | 0,8    | -0,3  | -0,2               | 20        |
| 10,0000      | 10,000     | 0,6    | -0,1  | 0,0                | 10,000       | 0,5    | 0,0   | 0,1                | 20        |
| 11,0000      | 11,000     | 0,8    | -0,3  | -0,2               | 11,000       | 0,8    | -0,3  | -0,2               | 20        |

e.m.p.: error máximo permitido

**Lectura corregida e incertidumbre expandida del resultado de una pesada**

$$R_{\text{corregida}} = R + 1,76 \times 10^{-5} \times R$$

**Incertidumbre**

$$U_R = 2 \sqrt{4,43 \times 10^{-1} \text{ g}^2 + 6,07 \times 10^{-9} \times R^2}$$

R : Lectura de la balanza      ΔL : Carga Incrementada      E : Error encontrado      E<sub>o</sub> : Error en cero      E<sub>c</sub> : Error corregido

R : en g

FIN DEL DOCUMENTO



PT-06.F06 / Diciembre 2016 / Rev 02

Jefe de Laboratorio  
Ing. Luis Loayza Capcha  
Reg. CIP N° 152631

Av. Los Ángeles 653 - LIMA 42 Telf. 292-5106

www.puntodeprecision.com E-mail: ventas@puntodeprecision.com.pe / puntodeprecision@hotmail.com

PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO SIN AUTORIZACIÓN DE PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C.