



Laboratorio PP

**Punto de Precisión SAC**  
**LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL**  
**ORGANISMO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA**  
**CON REGISTRO N° LC - 033**



Registro N° LC - 033

**INACAL**  
DA - Perú  
Laboratorio de Calibración  
Acreditado

**CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° M-010-2025**

Página: 1 de 2

**Expediente** : I-001-2025  
**Fecha de Emisión** : 2025-01-02

**1. Solicitante** : PUNTO DE PRECISION S.A.C.

**Dirección** : SECTOR 1 MZA. M LOTE. 23 GRU. 10 - VILLA EL SALVADOR - LIMA

**2. Instrumento (s) de Medición** : PESA(S)

**Marca** : NO INDICA

**Serie** : NO INDICA

**Valor Nominal** : 5 kg, 10 kg, 20 kg

**Clase de Exactitud** : M2

**Color** : NEGRO / PLATEADO

**Procedencia** : NO INDICA

**Código de Identificación** : A6, B6, C61 a C70 (\*)

**Cantidad** : 12

**Ubicación** : LABORATORIO

**Fecha de Recepción** : 2025-01-02

**Fecha de Calibración** : 2025-01-02

La incertidumbre reportada en el presente certificado es la incertidumbre expandida de medición que resulta de multiplicar la incertidumbre estándar por el factor de cobertura  $k=2$ . La incertidumbre fue determinada según la "Guía para la Expresión de la incertidumbre en la medición". Generalmente, el valor de la magnitud está dentro del intervalo de los valores determinados con la incertidumbre expandida con una probabilidad de aproximadamente 95 %.

Los resultados sólo están relacionados con los ítems calibrados y, son válidos en el momento y en las condiciones de la calibración. Al solicitante le corresponde disponer en su momento la ejecución de una recalibración, la cual está en función del uso, conservación y mantenimiento del instrumento de medición o a reglamentaciones vigentes.

Los resultados de este certificado de calibración no debe ser utilizado como una certificación de conformidad con normas de producto o como certificado del sistema de calidad de la entidad que lo produce.

PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C. no se responsabiliza de los perjuicios que pueda ocasionar el uso inadecuado de este instrumento, ni de una incorrecta interpretación de los resultados de la calibración aquí declarados.

**3. Procedimiento de Calibración**

Procedimiento para la calibración de pesas de clases de exactitud  $M_{1-2}$ ,  $M_2$ ,  $M_{2-3}$  y  $M_3$  de la NMP 004-2007 (PC-008 del INACAL-DM, 1ra edición abril del 2021)

**4. Lugar de Calibración**

Laboratorio de Punto de Precisión S.A.C.  
Av. Los Angeles N° 653 - LIMA 42



Jefe de Laboratorio  
Ing. Luis Loayza Capcha  
Reg. CIP N° 152631

PT-06.F07 / Abril 2018 / Rev 03

Av. Los Angeles 653 - LIMA 42 Telf. (01) 698-9620 - 997131833  
www.puntodeprecision.com E-mail: ventas@puntodeprecision.com.pe / puntodeprecision@hotmail.com

PROHIBIDA LA REPRODUCCIÓN PARCIAL DE ESTE DOCUMENTO SIN AUTORIZACIÓN DE PUNTO DE PRECISIÓN S.A.C.



Laboratorio PP

**Punto de Precisión SAC**  
**LABORATORIO DE CALIBRACIÓN ACREDITADO POR EL**  
**ORGANISMO PERUANO DE ACREDITACIÓN INACAL - DA**  
**CON REGISTRO N° LC - 033**



Registro N° LC - 033

CERTIFICADO DE CALIBRACIÓN N° M-010-2025

Página: 2 de 2

**5. Condiciones Ambientales**

	Inicial	Final
Temperatura	22,9 °C	22,9 °C
Humedad Relativa	65 %	65 %
Presión Atmosférica	995 mbar	995 mbar

**6. Trazabilidad**

Los resultados de la calibración realizada tienen trazabilidad a los patrones nacionales del INACAL - DM, en concordancia con el Sistema Internacional de Unidades de Medida (SI) y el Sistema Legal de Unidades de Medida del Perú (SLUMP).

Trazabilidad	Patrón utilizado	Certificado de calibración	Código
INACAL - DM	Pesas (exactitud M1 )	1810-MPES-C-2024	MV14
INACAL - DM	Pesas (exactitud M1 )	1809-MPES-C-2024	MV15
INACAL - DM	Pesas (exactitud M1 )	1808-MPES-C-2024	MV9

**7. Observaciones**

(\*) Código grabado o pintado en la pesa.

Los errores máximos permitidos (e.m.p.) para estas pesas corresponden a los e.m.p. para pesas de clase de exactitud M2, según la Norma Metrológica Peruana 004 - 2007.

**8. Resultados de Medición**

Valor Nominal	Identificación	Masa Convencional	Incertidumbre	Material	Forma	e.m.p. M2 (±)
5 kg	A6	5 kg + 0,04 g	0,09 g	ACERO CON RELLENO	PARALELEPIPEDA	0,8 g
10 kg	B6	10 kg + 0,3 g	0,2 g	ACERO CON RELLENO	PARALELEPIPEDA	1,6 g
20 kg	C61	20 kg + 0,2 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C62	20 kg + 0,2 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C63	20 kg + 0,3 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C64	20 kg + 0,2 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C65	20 kg + 0,2 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C66	20 kg + 0,2 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C67	20 kg + 0,2 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C68	20 kg + 0,3 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C69	20 kg + 0,2 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g
20 kg	C70	20 kg + 0,2 g	0,5 g	HIERRO FUNDIDO	PARALELEPIPEDA	3 g

FIN DEL DOCUMENTO



Jefe de Laboratorio  
 Ing. Luis Loayza Capcha  
 Reg. CIP N° 152631